# PIANO DI LAVORO ANNUALE A.S. 2021-2022

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| DOCENTE/I | Giacco, Morando | Classe | 2AFM |
| Materia | Tecnica Professionale | Durata del corso 6h\*33 | 198 |

##  Quadro d’insieme dei moduli didattici

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| N | Modulo didattico | Competenza/e | Cod. | Tempi (ore- sett. periodo) |
| 1 | Disegno tecnico | **Definire e pianificare** fasi/ successione delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio**Approntare** strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare | P1P2 | 2h\*33 (66h)Sett/Giu |
| 2 | Qualità delle lavorazioni | **Approntare** strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare,**Verificare** la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione**Eseguire** le lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali | P2P5P6 | 4h\*13 (52h)Sett/Dic |
| 3 | Lavorazioni per asportazione di truciolo | **Eseguire** la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali**Eseguire** le operazioni di aggiustaggio di particolari e gruppi meccanici | P6P8 | 4h\*15 (60h)Gen/Apr |
| 4 | Trattamenti termici degli acciai | **Approntare** strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare | P2 | 4h\*5 (20h)Mag/Giu |

## Descrizione in dettaglio di ciascun modulo

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Docente/i  | Giacco, Morando | Classe  | 2AFM | Materia  | Tecnica professionale |
| MOD. N. | TITOLO | DURATA | PERIODO  |
| 1 | *Disegno tecnico meccanico* | 2h\*33 (66h) | Sett/Giu |
| Prerequisiti | Corretto utilizzo degli strumenti da disegno; Proiezioni ortogonali in S.E. e S.A. |
| Competenze associate al modulo  | Asse professionale: P1, P2 |
| Contenuti | Le convenzioni del disegno tecnico meccanico:Rappresentazione mediante sezioni;Sistemi di quotature;Rappresentazione di tolleranze dimensionali, di forma e di posizione;Rappresentazione della finitura superficiale |
| Metodologia | Lezione frontale-interattiva, Esercitazioni pratiche. |
| Strumenti ed attrezzature | Libro di testo; appunti forniti dal docente; attrezzatura da disegno |
| Verifiche | La verifica delle competenze raggiunte è eseguita valutando le tavole grafiche realizzate durante l’anno |
| Criteri di valutazione | La griglia di valutazione dei lavori grafici è esposta e spiegata agli alunni |
| Fase di recupero | Revisione individuale e/o di gruppo in itinere. Revisione per gruppi in orario extra curricolare se necessario e dopo approvazione del C.d.Classe |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Docente/i  | Giacco, Morando | Classe  | 2AFM | Materia  | Tecnica professionale |
| MOD. N. | TITOLO | DURATA | PERIODO  |
| 2 | *Qualità delle lavorazioni* | 4h\*13 (52h) | Sett/Dic |
| Prerequisiti | Utilizzo del calibro; metodo di rilevazione di una misura; lettura del disegno tecnico |
| Competenze associate al modulo  | Asse professionale: P2, P5, P6 |
| Contenuti | Tolleranze dimensionali ed intercambiabilità: sistemi ISO albero base e foro base ed accoppiamenti;Tolleranze di forma e di posizione;Rugosità superficiale legata al tipo di lavorazione;Scheda di controllo e collaudo di un pezzo meccanico semplice: strumenti di misura e procedure operative |
| Metodologia | Lezione frontale-interattiva, stesura di procedure operative, Esercitazioni numeriche e pratiche. |
| Strumenti ed attrezzature | Libro di testo; appunti forniti dal docente; video esplicativi, Strumenti di misura; officina meccanica |
| Verifiche | Verifiche per competenze e sommative in dipendenza della parte del modulo da verificare |
| Criteri di valutazione | La griglia di valutazione della verifica è spiegata agli alunni e messa loro disposizione durante la verifica |
| Fase di recupero | Revisione individuale e/o di gruppo in itinere. Revisione per gruppi in orario extra curricolare se necessario e dopo approvazione del C.d.Classe |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Docente/i  | Giacco, Morando | Classe  | 2AFM | Materia  | Tecnica professionale |
| MOD. N. | TITOLO | DURATA | PERIODO  |
| 3 | *Lavorazioni per asportazione di truciolo* | 4h\*15 (60h) | Gen/Apr |
| Prerequisiti | Concetti di velocità di taglio ed avanzamento dell’utensile. |
| Competenze associate al modulo  | Asse professionale: P6, P8 |
| Contenuti | Panoramica delle macchine più utilizzate per le lavorazioni ad asportazione di truciolo:Trapano verticale, Tornio parallelo; Fresa verticale ed orizzontale, Rettificatrice; AlesatriceParametri di taglio e tempi di lavorazione in foratura;Parametri di taglio e tempi di lavorazione in fresatura; |
| Metodologia | Lezione frontale-interattiva, stesura di mappe concettuali e tabelle riepilogative, Esercitazioni numeriche e pratiche; Osservazione delle macchine in officina |
| Strumenti ed attrezzature | Libro di testo; appunti forniti dal docente; video esplicativi; officina meccanica |
| Verifiche | Verifiche per competenze e sommative in dipendenza della parte del modulo da verificare |
| Criteri di valutazione | La griglia di valutazione della verifica è spiegata agli alunni e messa loro disposizione durante la verifica |
| Fase di recupero | Revisione individuale e/o di gruppo in itinere. Revisione per gruppi in orario extra curricolare se necessario e dopo approvazione del C.d.Classe |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Docente/i  | Giacco, Morando | Classe  | 2AFM | Materia  | Tecnica professionale |
| MOD. N. | TITOLO | DURATA | PERIODO  |
| 4 | *Trattamenti termici* | 4h\*5 (20h) | Mag/Giu |
| Prerequisiti | Classificazione degli acciai; Struttura e caratteristiche principali degli acciai |
| Competenze associate al modulo  | Asse professionale: P2 |
| Contenuti | Diagramma di stato Fe-C: implicazioni tecnologiche fondamentali;Influenza della percentuale di Carbonio e della Velocità di raffreddamento sulla struttura degli acciai;Principali trattamenti termici: obiettivi e fasi fondamentali: Ricottura e Normalizzazione, Tempra Diretta, Rinvenimento e BonificaCenni sulla Nitrurazione e Cementazione |
| Metodologia | Lezione frontale-interattiva, stesura di mappe concettuali e tabelle riepilogative, Esercitazioni numeriche e pratiche. |
| Strumenti ed attrezzature | Libro di testo; appunti forniti dal docente; video esplicativi. |
| Verifiche | Verifiche per competenze e sommative in dipendenza della parte del modulo da verificare |
| Criteri di valutazione | La griglia di valutazione della verifica è spiegata agli alunni e messa loro disposizione durante la verifica |
| Fase di recupero | Revisione individuale e/o di gruppo in itinere. Revisione per gruppi in orario extra curricolare se necessario e dopo approvazione del C.d.Classe |